

ICS 83.040.30

G 49

备案号:23773—2008

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3066—2008

代替 HG/T 3066—1999

橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅干燥 样品灼烧减量的测定

Rubber compounding ingredients—Silica, precipitated, hydrated—
Determination of loss on ignition on dried sample

[ISO 3262-1 : 1997(E), Extenders for paints—Specifications and methods
of test—Part 1 : Introduction and general test methods, MOD]

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 3262-1 : 1997(E)《涂料用填充剂——规范和试验方法——第 1 部分: 导言和通用试验方法》(英文版)。

本标准根据 ISO 3262-1 : 1997(E)重新起草。在资料性附录 A 中列出了本标准条款和 ISO 3262-1 : 1997(E)标准条款的对照一览表。

考虑到我国国情,为便于使用,在采用 ISO 3262-1 : 1997(E)时,本标准做了一些修改。

本标准与 ISO 3262-1 : 1997(E)的主要差异如下:

- 删除了国际标准的前言;
- 增加了警告语;
- 修改了标准名称;
- 删除了 ISO 的范围,增加了本标准的范围[ISO 3262-1 : 1997(E)的 1,本标准的 1];
- 引用了与 ISO 3262-1 : 1997(E)中所引用的标准 ISO 385-1 : 1984、ISO 648 : 1997、ISO 842 : 1984、ISO 1042 : 1983、ISO 3696 : 1987 无对应关系的我国标准[ISO 3262-1 : 1997(E)的 2,本标准的 2];
- 为使本标准的结构更加合理,删除了 ISO 标准的 3“定义”;
- ISO 3262-1 : 1997(E)标准中包含 5.1 颜色的比较、5.2 灼烧减量的测定、5.3 钙镁含量的测定三个试验方法,本标准修订的是灼烧减量的测定,因此删除了 ISO 3262-1 : 1997(E)标准的 5.1、5.3;
- 增加了分析天平(本标准的 3.1);
- 增加了干燥剂的要求(本标准的 3.4);
- 增加了坩埚体积的规格,以增加可操作性[ISO 3262-1 : 1997(E)的 5.2.1.1,本标准的 3.2];
- 为了适合我国国情,本标准规定用半圆形或 C 形横截面的采样管或不锈钢勺采样[ISO 3262-1 : 1997(E)的 4,本标准的 4.1];
- 为了提高测试结果的准确性,增加了“采集的样品需置于一个密闭的样品容器中,并使样品在试验之前达到室温”(本标准的 4.2);
- 增加了灼烧时坩埚放置的最佳位置及恒重标准“两次称量之差不超过 3 mg”(本标准的 5.2);
- 增加了测试结果的取值方法(本标准的 6.2);
- 增加了“精密度”的要求(本标准的 7);
- 增加了“试验报告”的内容(本标准的 8)。

为便于使用,本标准还做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准代替 HG/T 3066—1999《橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅干燥样品灼烧减量的测定》。

本标准与 HG/T 3066—1999 相比主要变化如下:

- a) 增加了 GB/T 8170《数值修约规则》;
- b) 增加了坩埚体积的规格(1999 年版的 3.2,本版的 3.2);
- c) 删除了“干燥箱”(1999 年版的 3.4);
- d) 增加了“采集的样品需置于一个密闭的样品容器中,并使样品在试验之前达到室温”(本版的 4.2);